



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЯ46.В.39050/25

Серия **RU** № **0568559**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117186, Россия, г. Москва, ул.

Нагорная, дом 3А, 4 этаж, помещение I, комнаты № 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 22, 42, 44, 45, 46, 47

Аттестат аккредитации № RA.RU.10АЯ46 срок действия с 27.04.2015

Телефон: +7 (495) 150-70-00 Адрес электронной почты: rostest@rtmsk.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ИП Воронина Д.И.

Место нахождения (адрес юридического лица): Казахстан, 050005, г. Алматы, пр.Райымбека, дом № 312

ИНН 920705400209.

Телефон: +77772263002 Адрес электронной почты: Ritm@ritm.asia

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Andreas Stihl AG & Co. KG

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Badstr. 115, 71336 Waiblingen

Согласно приложению бланк №1068194, всего 5 позиций

ПРОДУКЦИЯ Бензопилы, высоторезы бензиномоторные, цепные бензорезы, с маркировкой "STIHL" (согласно приложению бланк №1068194, всего 2 позиции). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/30/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области электромагнитной совместимости». Директивой № 2006/42/ЕС ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 17 мая 2006 г. «О машинах и оборудовании».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467810000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 700209-25, 700210-25, 700211-25 от 31.01.2025, №№ 500127-25, 500128-25, 500129-25 от 31.01.2025, выданных Испытательный центр № 300 Федерального бюджетного учреждения «Научно-исследовательский центр прикладной метрологии – Ростест» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21А343)

Акта анализа состояния производства №250121-028/500 от 27.01.2025, выданного ОС "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЯ46) (эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Седова Нина Владиславовна; эксперты, ответственные за отдельные этапы - в соответствии с планом оценивания)

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №1068194, всего 4 позиции. Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной документации. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте отбора: № 462558-1 от 21.01.2025 г. Агентский договор №1 от 01.09.2024. Предприятия-изготовители согласно приложению бланк №1068194, всего 5 позиций

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.02.2025

ПО 04.02.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Ю. Седова
(подпись)
С. Седова
(подпись)



Седова Юлия Вячеславовна
(Ф.И.О.)

Людмила Светлана Андреевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЯ46.В.39050/25

Серия **RU** № **1068194**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8467810000	Бензопилы, высоторезы бензопилоторные, цепные бензорезы, с маркировкой "STIHL". Бензопилы, типы: MS 382, MS 260, MS 210, MS 230, MS 250, MS 230 C, MS 250 C, MS 881, MS 310, MS 170, MS 180, MS 180 C, MS 170 C, MS 361, MS 194 T, MS 194 TC, MS 193 C, MS 194 C, MS 441, MS 441 C, MS 171, MS 181, MS 181 C, MS 211, MS 211 C, MS 311, MS 391, MS 400 C, MS 400.1 C, MS 400.2 C, MS 400.3 C, MS 300.0 C, MS 300.1 C, MS 300.2 C, MS 362 C, MS 362, MS 291 C, MS 271 C, MS 291, MS 271, MS 261 C, MS 261, MS 462, MS 462 C, MS 231 C, MS 231, MS 251, MS 241 C, MS 661, MS 661 C, MS 651, MS 201 C, MS 201 TC, MS 151 TC, MS 151 C, MS 500i, MS 162, MS 162 C, MS 172, MS 172 C, MS 182, MS 182 C, MS 212, MS 212 C, MS 370.0 C, MS 370.1 C, MS 370.2 C, MS 370.3 C, MS 370.4 C, MS 370.5 C, MS 363.0, MS 363.1, MS 363.2, MS 363.3, MS 363.4, MS 363.5. MS 230 C-BE, MS 250 C-BE, MS 180 C-BE, MS 170 C-E, MS 194 TC-E, MS 193 C-E, MS 194 C-E, MS 441 C-M, MS 181 C-BE, MS 211 C-BE, MS 400 C-M, MS 400.1 C-M, MS 400.2 C-M, MS 400.3 C-M, MS 300.0 C-M, MS 300.1 C-M, MS 300.2 C-M, MS 362 C-M, MS 291 C-BE, MS 271 C-BE, MS 261 C-M, MS 261 C-BM, MS 462 C-M, MS 231 C-BE, MS 251 C-BE, MS 241 C-M, MS 661 C-M, MS 201 C-M, MS 201 C-EM, MS 201 TC-M, MS 151 TC-E, MS 151 C-E, MS 162 C-BE, MS 182 C-BE, MS 212 C-BE, MS 370.0 C-M, MS 370.1 C-M, MS 370.2 C-M, MS 370.3 C-M, MS 370.4 C-M, MS 370.5 C-M. MS 382 3/8", MS 260 .325", MS 210 3/8" P, MS 230 3/8" P, MS 250 3/8" P, MS 250 .325", MS 230 C-BE 3/8" P, MS 250 C-BE 3/8" P, MS 230 C-BE .325", MS 230 .325", MS 881 .404", MS 310 3/8", MS 170 3/8" P, MS 180 3/8" P, MS 180 C-BE 3/8" P, MS 170 C-E 3/8" P, MS 361 3/8", MS 194 T 3/8" P, MS 194 TC-E 3/8" P, MS 193 C-E 3/8" P, MS 194 C-E 3/8" P, MS 194 C-E 1/4", MS 441 3/8", MS 441 C-M 3/8", MS 171 3/8" P, MS 181 3/8" P, MS 181 C-BE 3/8" P, MS 211 3/8" P, MS 211 C-BE 3/8" P, MS 311 3/8", MS 391 3/8", MS 400 C-M 3/8", MS 400.1 C-M 3/8", MS 400.1 C-M VW 3/8", MS 400.2 C-M 3/8", MS 400.2 C-M VW 3/8", MS 400.3 C-M 3/8", MS 400.3 C-M VW 3/8", MS 300.0 C-M .325", MS 300.0 C-M VW .325", MS 300.1 C-M .325", MS 300.1 C-M VW .325", MS 300.2 C-M .325", MS 300.2 C-M VW .325", MS 362 C-M 3/8", MS 362 C-M VW 3/8", MS 291 C-BE 3/8", MS 271 C-BE .325", MS 291 3/8", MS 271 .325", MS 291 .325", MS 261 C-M .325", MS 261 C-M VW .325", MS 261 C-BM .325", MS 261 .325", MS 462 3/8", MS 462 C-M 3/8", MS 462 C-M VW 3/8", MS 462 C-M R 3/8", MS 231 C-BE 3/8" P, MS 231 3/8" P, MS 231 .325", MS 231 C-BE .325", MS 251 3/8" P, MS 251 .325", MS 251 C-BE .325", MS 251 C-BE 3/8" P, MS 241 C-M 3/8" P, MS 241 C-M VW 3/8" P, MS 241 C-M .325", MS 661 3/8", MS 661 C-M 3/8", MS 661 C-M W 3/8", MS 661 C-M 3/8" P, MS 661 .404" Magnum, MS 651 3/8", MS 651 .404", MS 651-R .404", MS 201 C-M 3/8" P, MS 201 C-EM 3/8" P, MS 201 TC-M 3/8" P, MS 151 TC-E 1/4" P, MS 151 C-E 1/4" P, MS 500i-W 3/8", MS 162 3/8" P, MS 162 C-BE 3/8" P, MS 172 3/8" P, MS 172 C-BE 3/8" P, MS 182 3/8" P, MS 182 C-BE 3/8" P, MS 212 3/8" P, MS 212 C-BE 3/8" P, MS 370.0 C-M 3/8", MS 370.1 C-M 3/8", MS 370.2 C-M 3/8", MS 370.3 C-M 3/8", MS 370.4 C-M 3/8", MS 370.5 C-M 3/8", MS 370.0 C-M VW 3/8", MS 370.1 C-M VW 3/8", MS 370.2 C-M VW 3/8", MS 370.3 C-M VW 3/8", MS 370.4 C-M VW 3/8", MS 363.0 3/8", MS 363.1 3/8", MS 363.2 3/8", MS 363.3 3/8", MS 363.4 3/8", MS 363.5 3/8" Цепные бензорезы, типы: GS 461, GS 461 3/8", GS 461 3/8" R Высоторезы бензопилоторные, типы: HT 75, HT 56 C, HT 103, HT 132, HT 134, HT 105, HT 135, HT 56 C-E, HT 75 1/4" P, HT 75 3/8" P, HT 75 3/8" P, HT 56 C-E 1/4" P, HT 103 1/4" P, HT 132 1/4" P, HT 134 3/8" P, HT 105 1/4" P, HT 135 3/8" P, HT 135 1/4" P

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Andreas Stihl AG & Co. KG	Германия, Badstrasse 115, 71336 Waiblingen
STIHL Tirol GmbH	Германия, Hans Peter Stihl-Str. 5, AT-6336 Langkampfen
STIHL Ferramentas Motorizadas Ltda.	Бразилия, Av. Sao Borja, 3000, 93032.000 Sao Leopoldo-RS
Stihl Inc.	Соединенные Штаты, Oceana West Industrial Park, 536 Viking Drive, Virginia Beach, VA23452
ANDREAS STIHL Power Tools (Qingdao) Co., Ltd.	Китай, Export Processing Zone, Chengyang District, QINGDAO, SHANDONG, 266113, China

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31742-2012	"Пилы бензопилоторные цепные. Требования безопасности. Методы испытаний"	раздел 3
ГОСТ 12.1.003-83	"Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности"	разделы 2 - 4
ГОСТ 12.1.012-2004	"Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования"	разделы 4 и 5
ГОСТ Р 51318.12-2012 (СИСПР 12:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Транспортные средства, моторные лодки и устройства с двигателями внутреннего сгорания. Характеристики промышленных радиопомех. Нормы и методы измерений для защиты радиоприемных устройств, размещенных вне подвижных средств"	раздел 4

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Ю.С.Сидорова (подпись)

С.С.Сидорова (подпись)



Чуманова Юлия Вячеславовна (ф.и.о.)

Людмила Анатольевна Светлана Андреевна (ф.и.о.)